

Revised 20-20B web page

17 July 2005

Model 20-20B

Notez s'il vous plaît que ce site est réactivé après environ une année et il y a beaucoup de manque et des fichiers révisés. J'essaye de conserver la plupart des 20-20 vieux dossiers mais je dois réduire beaucoup de pages anciennes pour pouvoir adapter à mon espace Web permis sur mon serveur de fournisseur d'accès Internet.

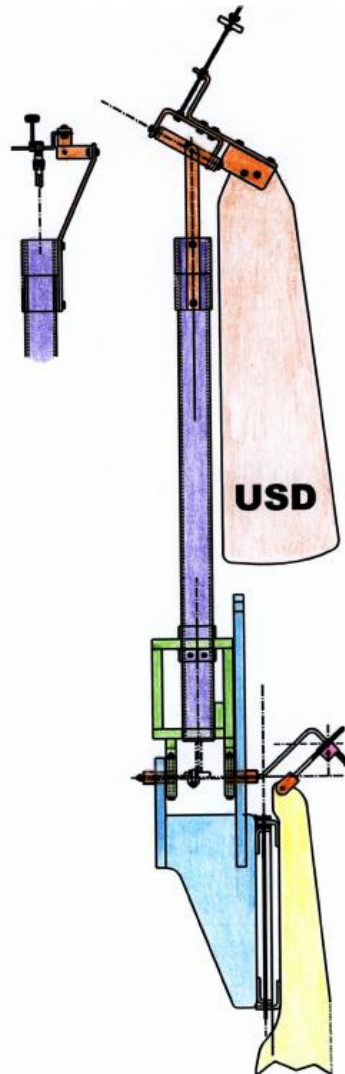
La nouvelle version est 20-20B

Ces dessins reflètent l'évolution du 20-20 design(conception) de base avec beaucoup de changements(monnaies) aux parties de détail et les nouvelles caractéristiques(fonctions) comme la disposition(fourniture) pour balancer l'aviron de l'eau pour la protection autour des docks(des bancs des accusés) et réduisent la croissance d'usines(de plantes) marines et des animaux.

J'ai eu beaucoup de demandes d'un ensemble complet des dessins qui pourraient être utilisés pour construire un modèle. Je pense que cet ensemble le fera.

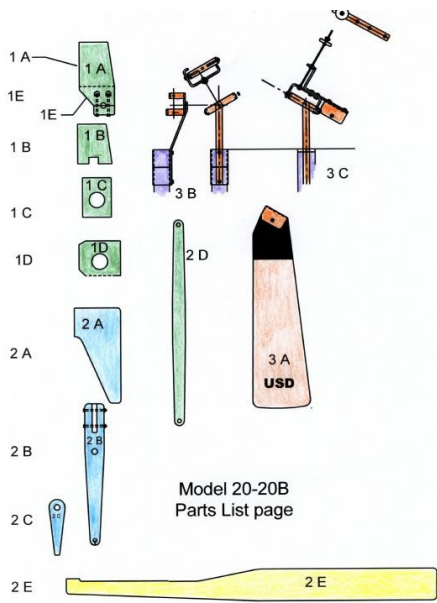
Les seules décisions ont dû être faites par le constructeur sont le choix d'un plan(arrangement) montant et la longueur de l'aviron pour adapter son bateau.

La construction simple utilisant des matériaux(matières) aisément disponibles est le but de design(conception) de base.

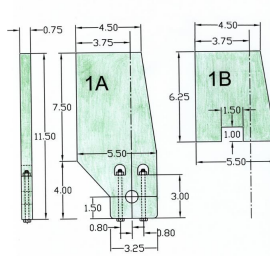


Modelez la vue globale 20-20B

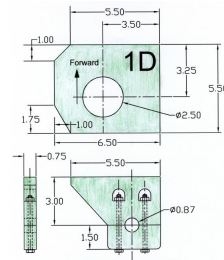
Le cadre de support(d'assistance) est le contre-plaqué et le support(l'assistance) de mât d'ailette est PVC résistant UV a strié le conduit électrique.



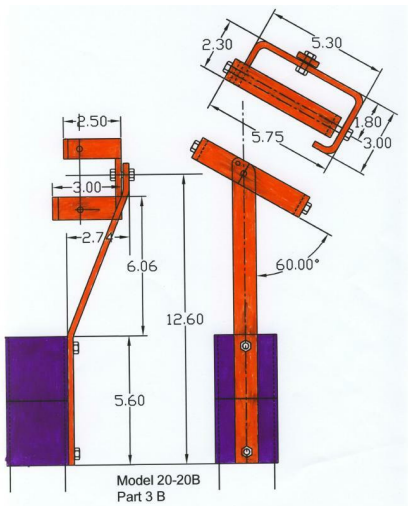
Model 20-20B
Parts List page



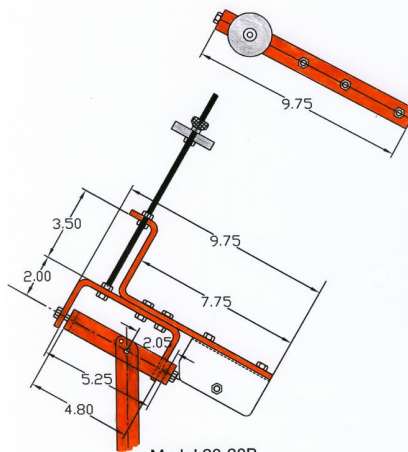
Model 20-20 B
Parts 1A and 1B



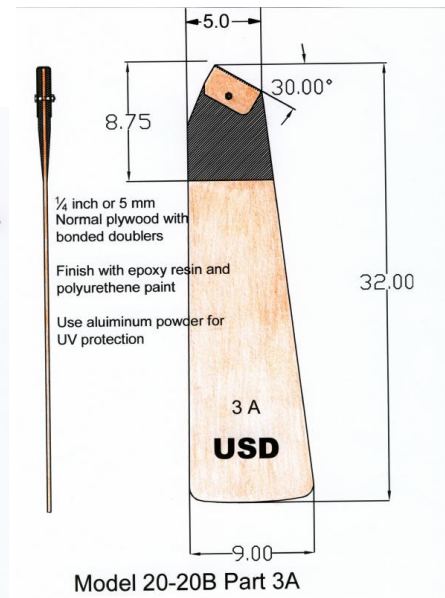
Model 20-20B
Parts 1D and 1E



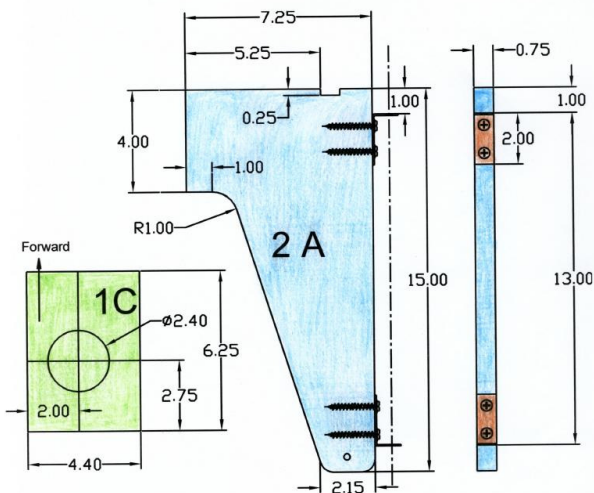
Model 20-20B
Part 3 B



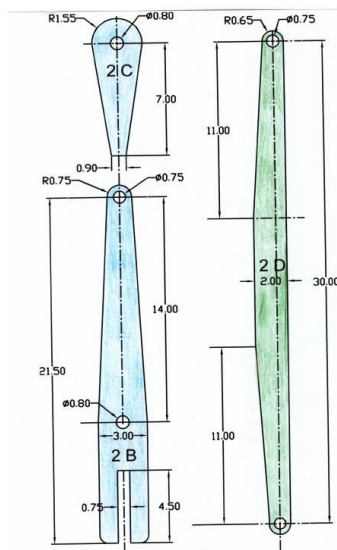
Model 20-20B
Part 3 C



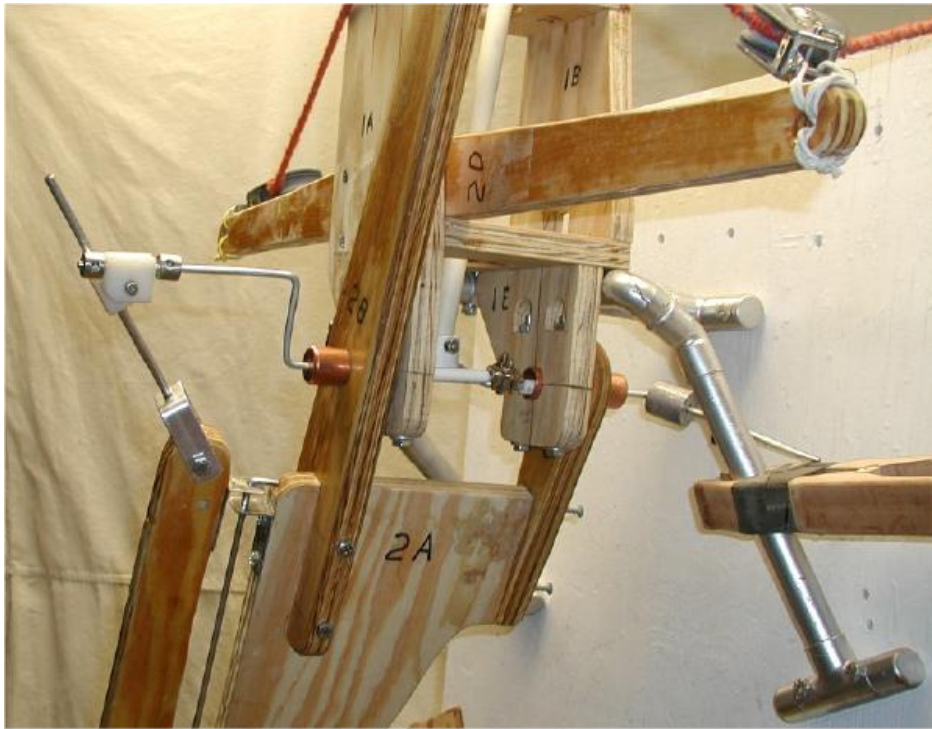
Model 20-20B Part 3A



Model 20-20 B
Parts 1C and 2A



Model 20-20 B
Parts 2 B, 2 C and 2 D



Prototype en construction

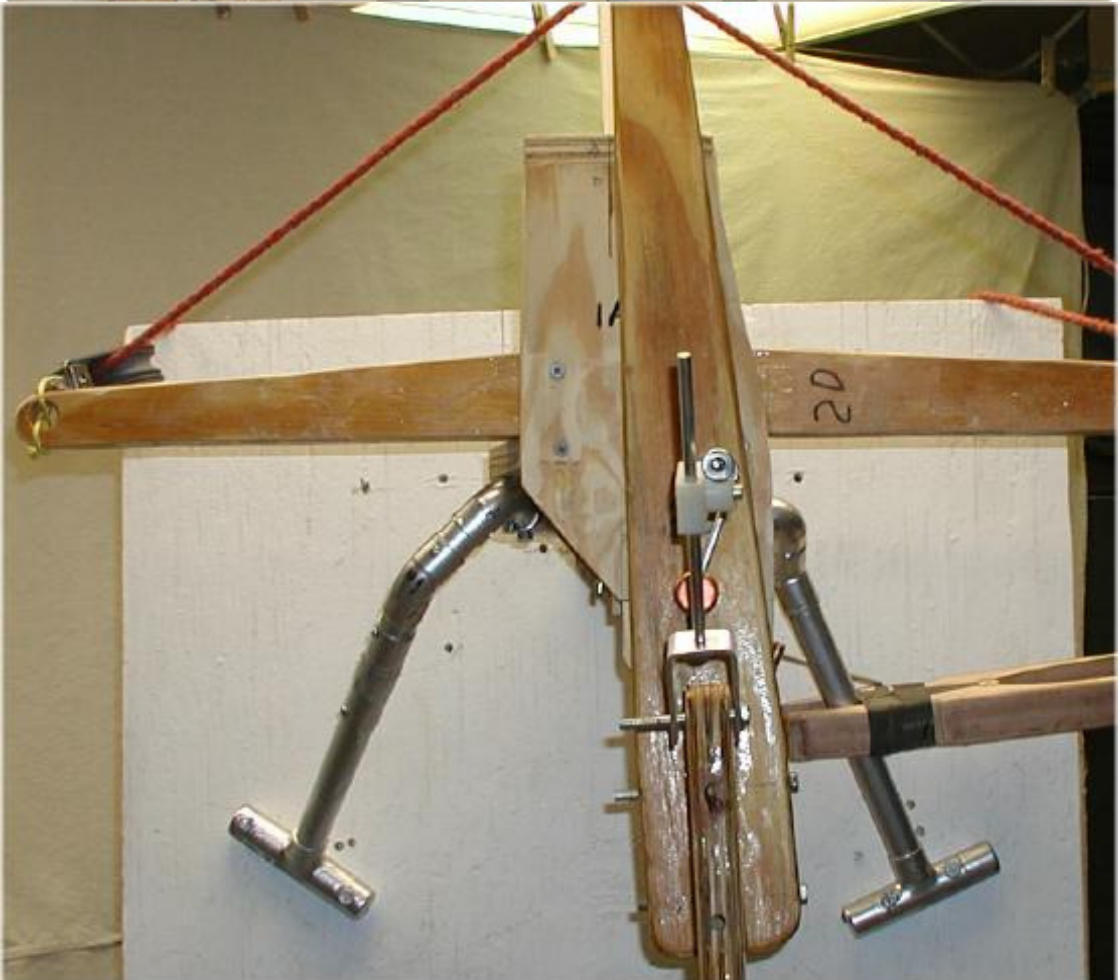
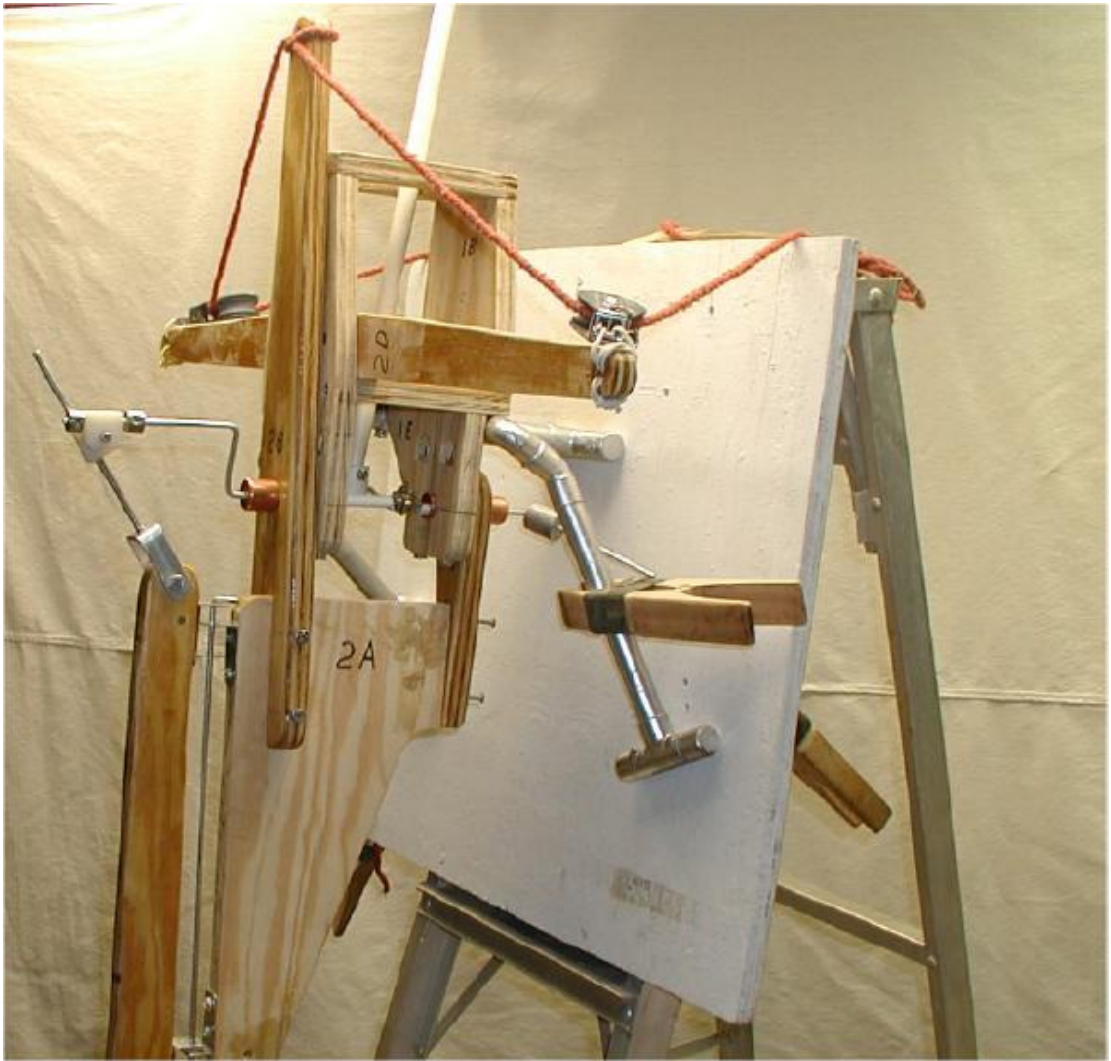
Montré monté sur un tuyau de cuivre encadrent le mont(support) sur a Traverse(Vasistas) simulée.

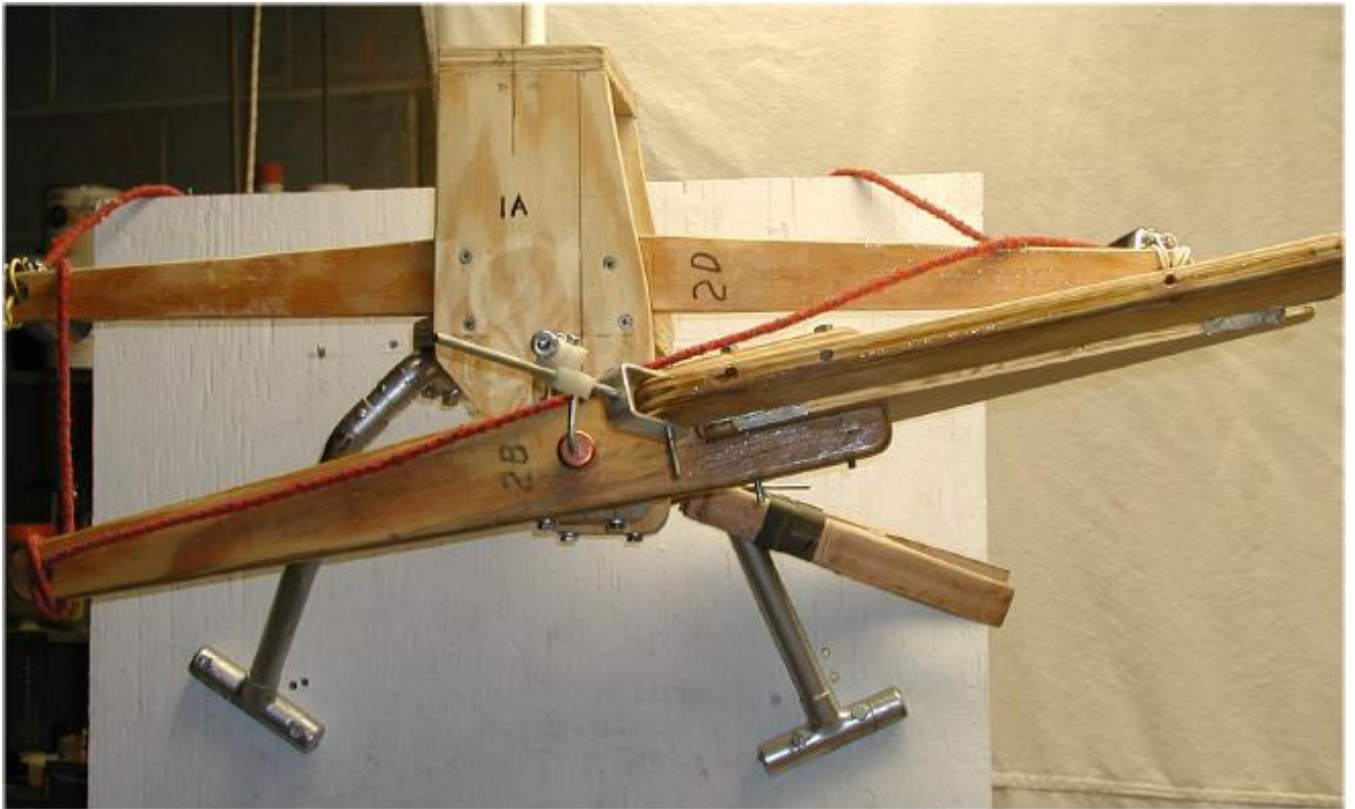
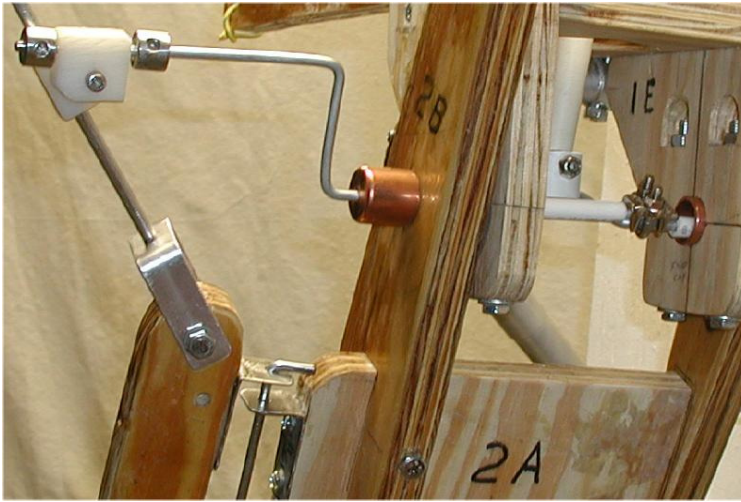


Un cadre de montage typique. Celui-ci en tuyau de cuivre



Montage du prototype pour cette présentation





La pale est sortie de l'eau pour sécurité

Pour éviter les chocs en manœuvres et réduire la croissance marine quand il n'est pas en cours d'utilisation.



La photo montre comment laminer les cintres de puits de trois couches de contre-plaqué. La moyenne couche est coupée pour faire l'entraînement (le forage) pour les boulons (verrous) de support facilement. Après que l'époxyde s'est durci un foret suivra facilement la cavité et aboutira aux parties bien alignées.

Une version utilisant du PVC pour le puits et les comportements s'est avérée être une bonne façon de construire et est plus facile à faire et c'est tout à fait solide.

L'assemblage est un peu délicate au premier abord, mais en coupant (réduisant) la fente montrée sur les casquettes (plafonds) de fin et utilisant au moins 1-1/4 la conduite (pipe) de taille le vilebrequin et d'autres parties vont ensemble avec assez de dégagement. Les casquettes (plafonds) sont coupées (réduites) pour aller dans les photos, mais n'ont pas besoin d'être faites si courtes.



Le puits de pivot principal est en PVC, la conduite et les cintres sont les mêmes dans les photos précédentes qui ont été coupées pour adapter la plus grande conduite en PVC. Les boulons passent par la coupe de l'ajustement et la conduite, mais dégagent le puits de contrôle. La fente couvre à la fin cela permettra de tourner facilement.





Les supports de vilebrequin peuvent être assemblés après que le puits est pré plié en tournant les casquettes(plafonds) de PVC avec leurs fentes pour glisser devant les courbures de 90 degrés. Les casquettes(plafonds) sont coupées à la longueur et percées pour un ajustement libre sur le puits. Ils sont retenus sur le PVC des conduites avec un écrou frein 6 x 1/2.

Notes pour la construction des parties---

La première décision à faire dans la construction ou l'achat d'un dispositif à pilotage automatique est comment le monter sur votre bateau. Cette conception prévoit beaucoup d'options.

Une plate-forme de contre-plaqué simple attachée à la traverse du bateau ou le pont ou des conduites métalliques, des extrusions ou le soudage pourrait être utilisée.

Le cadre de cuivre que je montre est tout à fait assez fort. J'utilise le tube et les coudes des installations de plomberie en cuivre.

Soudé avec la plomberie ordinaire ça marchera. Un bon joint de qualité étanche à l'eau n'est pas certainement nécessaire. Avec les longueurs courtes nécessaires je trouve des chutes ou la matière utilisée est une très bonne voie pour réduire les coûts.

Le contre-plaqué utilisé est le 3/4 pouce. Utilisez une bonne force de pression a traité le pin ou l'époxyde d'utilisation pour laminer l'ensemble. La pale peut être faite, pour la partie inférieure de la lame de seulement deux couches de 1/4 pouce. Ceci peut aboutir à un aviron qui est aussi fort que les appuis verticaux en bois utilisés en aviation légère.

Le plié en haut des parties de barre métalliques sont formées de 1/4 x 1.0 d'aluminium extrudé vendu dans la construction(le bâtiment) ou des magasins(dépôts) de marchandise en durs. Cette matière est dans l'état recuit et peut être tenu dans un étau et plié avec un grand marteau.

Le mât d'ailette est en PVC. Utilisez le conduit électrique rigide pour une protection UV supplémentaire.

La lame d'ailette est un poids léger 1/4 le contre-plaqué légèrement couvert de la résine d'époxyde.

Traduction faite par un automate